

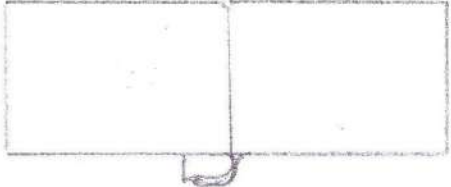
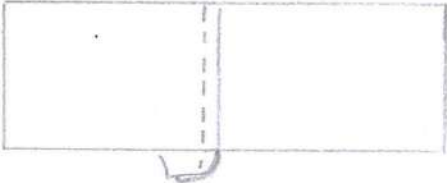


Инструкционно - технологическая карта

Тема: «Выполнение настрочного шва»

№ п/п	Наименование операции	Технология выполнения	Рисунок
1.		Сложить две детали лицевыми сторонами внутрь, уравнивать срезы. Сметать.	
2.		Стачать на расстоянии 5 мм от среза детали.	
3.		Срезы шва заутюжить на одну сторону	

4.		Настрочить отделочную строчку с лицевой стороны на расстоянии 1-2 мм от шва стачивания. Проутюжить.	
5.		Оформит образец в альбом.	

Проверка качества работы: 1) ширина шва равна 1-2 мм;

2) машинная строчка ровная, проложена точно по краю сгиба;

3) на лицевой стороне нет слабины ткани в шве;

4) влажно-тепловая обработка выполнена качественно.